

Product Indexes

UL AWM Wire Styles (1004-1516)

AWM Style	Temperature	Voltage	Insulation	Page(s)
1004	80°C	NS	PVC	143
1005	90°C	NS	PVC	143
1006	105°C	NS	PVC	143
1007	80°C	300V	PVC	2, 44, 131
1008	80°C	300V	PVC/Nylon	144
1009	90°C	300V	PVC/Nylon	144
1010	105°C	300V	PVC/Nylon	144
1011	80°C	600V	PVC	3, 4, 132
1012	80°C	600V	PVC/Nylon	145
1013	90°C	600V	PVC	3, 132
1014	90°C	600V	PVC/Nylon	145
1015	105°C	600V	PVC	3, 45, 132
1016	105°C	600V	PVC/Nylon	145
1028	105°C	600V	PVC	4
1032	90°C	1000V	PVC	3, 4
1056	105°C	600V	PVC	5
1060	105°C	600V	PVC	6
1061	80°C	300V	SRPVC	7, 130
1164	150°C	300V	PTFE	50
1180	200°C	300V	PTFE	50, 134
1198	150°C	600V	PTFE	8, 51
1199	200°C	600V	PTFE	51
1212	80°C	NS	PTFE	9
1213	105°C	NS	PTFE	9, 133
1230	105°C	600V	PVC	3
1231	105°C	600V	PVC	4
1232	105°C	600V	PVC	4
1275	105°C	600V	PVC	5
1276	105°C	600V	PVC	6
1283	105°C	600V	PVC	4, 100
1284	105°C	600V	PVC	4
1316	90°C	600V	PVC/Nylon	98-99
1329	105°C	600V	PVC	6
1330	200°C	600V	FEP	52
1331	150°C	600V	FEP	10, 52
1332	200°C	300V	FEP	53
1333	150°C	300V	FEP	11, 53
1335	90°C	600V	PVC	3
1338	90°C	600V	PVC	4
1339	90°C	600V	PVC	4
1346	105°C	600V	PVC	4
1371	105°C	NS	PTFE	12, 135
1408	90°C	600V	PVC/Nylon	98-99
1422	105°C	NS	PVDF	13
1423	105°C	NS	PVDF	14
1429	80°C	150V	XL PVC	15, 130
1430	105°C	300V	XL PVC	16, 131
1431	105°C	600V	XL PVC	132
1452	90°C	1000V	PVC/Nylon	98-99
1516	105°C	NS	ETFE	17

UL AWM Wire Styles (1523-3268)

AWM Style	Temperature	Voltage	Insulation	Page(s)
1523	105°C	NS	ETFE	18
1534	80°C	NS	XL PVC	15
1536	80°C	NS	XL PVC	15
1557	105°C	NS	XL PVC	16
1569	105°C	300V	PVC	2, 44, 131, 226-227
1581	80°C	300V	PVC	2, 223, 226-228
1659	250°C	600V	PTFE	60
1726	250°C	300V	PFA	61
1727	250°C	600V	PFA	62
1815	250°C	300V	PTFE	63
1911	250°C	25kV	Any	90
3039	90°C	600V	Neoprene	20
3044	90°C	300V	Neoprene	19
3046	90°C	600V	Neoprene	20
3048	90°C	600V	Neoprene	20
3049	90°C	600V	Neoprene	20
3068	150°C	300V	Silicone/Fiberglass	21
3069	150°C	600V	Silicone/Fiberglass	22
3070	150°C	600V	Silicone/Fiberglass	22
3071	200°C	600V	Silicone/Fiberglass	54
3074	200°C	600V	Silicone/Fiberglass	54
3075	200°C	600V	Silicone/Fiberglass	54
3101	150°C	600V	Silicone/Fiberglass	22
3122	200°C	300V	Silicone/Fiberglass	55
3123	150°C	600V	Silicone	23
3125	200°C	600V	Silicone/Fiberglass	54
3126	200°C	600V	Silicone/Fiberglass	54
3127	150°C	600V	Silicone/Fiberglass	22
3135	200°C	600V	Silicone	56
3172	200°C	600V	Silicone/Fiberglass	54
3173	125°C	600V	XLPE	24
3190	105°C	300V	CSPE	25
3191	105°C	600V	CSPE	26
3192	105°C	600V	CSPE	26
3193	105°C	600V	CSPE	26
3195	125°C	600V	XLPE	24
3196	125°C	600V	XLPE	24
3212	150°C	600V	Silicone	27
3213	150°C	600V	Silicone	27
3214	150°C	600V	Silicone	27
3231	200°C	600V	Silicone/Fiberglass	22, 54
3239	200°C	50kV	Silicone	82-89
3251	250°C	600V	Silicone	64
3252	250°C	600V	Silicone/Fiberglass	65
3253	250°C	300V	Silicone	66
3254	250°C	300V	Silicone/Fiberglass	67
3257	250°C	25kV	Silicone	91
3265	125°C	150V	XLPE	28
3266	125°C	300V	XLPE	29
3268	200°C	600V	Silicone	56

Product Indexes

UL AWM Wire Styles (3271-11028)

AWM Style	Temperature	Voltage	Insulation	Page(s)
3271	125°C	600V	XLPE	30, 35
3284	125°C	600V	EPDM	31
3289	150°C	600V	XLPE	32
3304	200°C	10kV	Silicone	92
3309	105°C	600V	CSPE	40
3311	90°C	600V	EPDM	33
3320	90°C	600V	XLPE	34
3321	150°C	600V	XLPE	35
3328	125°C	600V	EPDM	36
3340	125°C	600V	EPDM	37, 41
3357	90°C	5kV	EPDM	80
3374	125°C	600V	EPDM	37, 41
3386	105°C	600V	XLPE	38
3410	150°C	600V	Silicone/Aramid	39, 57
3499	150°C	7.5kV	EPDM	81
3505	150°C	600V	XLPE	35
3512	200°C	600V	Silicone/Fiberglass/Silicone	56, 58
3530	200°C	600V	Silicone	56
3591	105°C	1000V	CSPE	40
3604	200°C	600V	Silicone/Fiberglass/Silicone	58
3614	125°C	1000V	EPDM	41
3637	250°C	600V	Silicone/Fiberglass/Silicone	68
3644	200°C	1000V	Silicone/Fiberglass/Silicone	93
5107	450°C	600V	Mica/Fiberglass	74
5127	250°C	600V	PTFE/Fiberglass	70
5128	450°C	300V	Mica/Fiberglass	75
5180	250°C	300V	PTFE/Fiberglass	69
5196	250°C	600V	PTFE/Fiberglass	70
5251	250°C	600V	PTFE/Fiberglass	70
5256	250°C	600V	PTFE/Fiberglass	71
5257	250°C	300V	PTFE/Fiberglass	72
5334	450°C	300V	Mica/Fiberglass	76
5335	450°C	600V	Mica/Fiberglass	77
5359	450°C	600V	Mica/Fiberglass	78
10002	105°C	300V	SRPVC	7
10086	200°C	600V	ETFE	59
10109	150°C	300V	ETFE	42
10269	105°C	1000V	PVC	4
10362	250°C	600V	PFA	73
11028	105°C	600V	mPPE	43

UL AWM Multi-Conductor Cable Styles

AWM Style	Temperature	Voltage	Insulation/Jacket	Pages
1309	80°C	300V	PE/PVC	226-227
1841	105°C	600V	PVC/Nylon	98
2092	60°C	300V	PE/PVC	188
2093	60°C	300V	PE/PVC	188
2094	60°C	300V	PE/PVC	188
2095	80°C	300V	NS/PVC	188
2106	60°C	600V	FRPE/PVC	232
2107	60°C	600V	FRPE/PVC	232
2343	80°C	NS	NS/PVC	188
2448	60°C	30V	NS/PVC	188
2463	80°C	600V	NS/PVC	232
2464	80°C	300V	NS/PVC	188-189
2490	60°C	NS	NS/PVC	188
2493	60°C	NS	NS/PVC	188
2501	105°C	600V	NS/PVC	232
2509	80°C	300V	NS/PVC	188
2576	80°C	150V	NS/PVC	188
2582	60°C	150V	PE/PVC	188
2586	105°C	600V	NS/PVC	232
2587	90°C	600V	NS/PVC	232
2598	60°C	300V	NS/PVC	188
2661	80°C	300V	NS/PVC	188
2717	80°C	NS	PP/PVC	188
2835	60°C	30V	NS/PVC	188
2919	80°C	30V	NS/PVC	188
2960	60°C	30V	PP/PVC	188
20093	60°C	150V	PP/PVC	188
20229	150°C	300V	NS/FEP	188
20233	80°C	300V	NS/TPU	188
20234	80°C	600V	NS/PUR	232
20237	125°C	300V	NS/TPE	189
20238	125°C	600V	NS/TPE	229
20626	80°C	300V	NS/TPE	188, 232
20668	90°C	300V	NS/TPU	188
20952	105°C	600V	NS/PUR	232